

# 仕 様 書

物品名：手押し鉋盤（小型）一式

機種仕様		備考
1)メーカー	指定なし	
2)型番	指定なし	
3)数量	1	
4)本体	本体寸法	2200mm×1200mm×1000mm以内
	重量	500kg以内
	電源	200V（三相）
	容量	2.2kW(4P)以上
	本体素材	金属鋳物（軽金属不可）
	定盤素材	金属鋳物製。上面は誤差0.1ミリ以下の平面であること。 W300×D1000の木材を安定して乗せられること。 表面が鏡面で平滑面であること。
	ガイド素材	金属鋳物製。誤差0.1ミリ以下の平面であること。
5)機能	切削有効幅	300mm以上
	台の昇降	手動式で上下できるもの
	切削量調整	0.2精度で調整できること
	台の調整	前定盤、後定盤ともに精密調整が可能であること
	取付刃物	研磨式で3枚刃以上であること
	刃物交換	高さ調整機能または治具を有していること
	安全装置	標準で取付けていること
6)付属品	付属工具等一式、刃物2組（※標準付属を含む）	
7)設置	場所	おきなわ工芸の杜の指定の場所とする。
	納入作業	担当者の立ち会いのもと、経路、通路の確保など必要な作業を行うこと。 （破損や汚れを防止する養生など）
	設置作業	必要な工事は納入者の責任で行うこと。（基礎、電気、給排水、吸排気、燃料、等）  ※また、軽微な変更により生ずる作業に対応すること。
	設置精度	加工機の設置に定める設置精度を出すこと。（水平垂直の確保、固定）
	破損など	納入者の責により生じた破損などの責任を負うこと。（場所や他の物品など）
	8)説明	試運転、操作
	取扱説明書	1部。（本物品の操作、調整および保守などの内容）
5. その他		備考
1)無償保証対応	1年。本体および付属品の初期不良に対応可能な機種であること。	
2)保守および修理	上記期間経過後も、本体及び付属品の保守および修理等について沖縄県内の技術者が十分に対応できる機種であること。	
3)部品供給	耐用年数（7～10年）の間、調達できる機種であること	
4)対応方法	2)～3)について、依頼から7日以内に行える機種であること	