

いりこ製造試験

1. 實施期間 1960年5月23日～1960年5月28日 6日間

2. 實施場所 羽地村仲尾次

3. 使用器具 古糸上 パケツ上 タライ上 飯桶上 ブラシ上

4. 實施目的

琉球各沿岸に多産する清海の製造を前年度に引き続き実施し製法の改良を試み漁家の家内工能として普及拓展を図る。

5. 方 法

(1) 抜膜法の操作について

(2) 調理 清熱 始乾 日乾について

(3) 肉詰り、整形について

6. 製 法

本回は、俗名「ハネシナマコ」を原料とした。

(1) 脱 膜 法

脱膜管を利用しないで自然放棄及び淡水に入れて大約3時間にして獣肉を放出させた後更に絞り出しを行い、海水内で「ブラシ」を肛門より挿入して腹腔内の洗滌を行つた。

7. 調 理

水1斗に対して、食塩2合の割合で沸騰(95度)程度の熱湯を入れ1時間半、煮熟を経て竹箸で自由に挟み揚げる程度を適度として掬い揚げキヨロに丁寧に腹部を下にして正形に並べ一晝夜中温室内で吹冷水切りを行つた。吹冷が終つたものを70度の温度で2時間油乾を行い放冷後5時間日乾し、更に3時間始乾4時間日乾し、斯の如く日乾4回繰返して乾燥を終了した。

8. 歩 留

脱膜後の原糸4.5kgに対して、煮熟後の重量1.0kg乾了後の重量0.4~0.6kgである。

歩留は煮熟によるもの40%乾了後のものは1.2~1.5kgで一般歩留に比較し、可成歩留は有利である。

考 察

(1) 煮熟時間は大小又は老、幼による限度が必要と思われた。

(2) 烹煮中に収縮し、腹腔内に入つた水及び空気による膨張は、キリ又は針で突きガ分を放出させる。

(ヤメ防止)

(3) 抜膜は丸の體と腹部を削つたものと通り試みたが理由は仕上げ後ネジレが多く形状を悪くするばかりでなく、乾燥の程度もますまい。