

(第1号様式)

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター 所長 殿

住所又は所在地
商号又は名称
氏 名

印

一般競争入札参加資格確認申請書

一般競争入札に参加を希望しますので、下記のとおり関係書類を提出します。

なお、契約を締結する能力を有しない者及び破産者で復権を得ない者でないこと並びに、申請書類の内容について事実と相違ないことを誓約します。

記

- 1 公告年月日 令和8年6月11日
- 2 契約名 マシニングセンター 一式 売買契約
- 3 納品場所 沖縄県工業技術センター（沖縄県うるま市字州崎12-2）
- 4 一般競争入札参加資格確認
申請書記載責任者名 _____ 電話番号 _____
- 5 資格確認事項
 - (1) 本県の「競争入札参加資格者名簿」への登録を確認する書類として、沖縄県物品管理課より通知される「審査結果通知書」の写しを添付して下さい。
 - (2) 購入物品に関し、点検整備の体制及び部品等の供給体制が確立されており、かつ、故障時の障害を速やかに復旧させるための対応ができる者であることを確認できる書類（任意様式）を添付して下さい。
- 6 留意事項
 - (1) 提出された申請書類のみで資格を判断できないときは、申請書記載責任者へ連絡して確認いたします。

(第2号様式)

一般競争入札参加辞退届

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター 所長 殿

(一般競争入札者)

住所又は所在地

商号又は名称

氏 名

印

(代理人)

氏 名

件名：マシンングセンター 一式 売買契約

入札日時：

上記の入札について参加を申し出いたしましたが、弊社の都合により入札参加を辞退します。

(第3号様式)

入札保証金納付書発行依頼書
(現金で納付する場合使用)

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター所長 殿

住所又は所在地

商号又は名称

氏 名

電話番号

印

下記により、物品購入の一般競争入札に参加したいので、入札保証金納付の為の納付書の発行をお願いします。

記

参加入札 : マシニングセンター 一式 売買契約

入札保証金額

千	百	十	億	千	百	十	万	千	百	十	円

注 金額の記入は、算用数字を使用して鮮明に記載し、その頭部に「¥」を記入して下さい。

(第4号様式)

同種・同規模契約の履行実績

(マシニングセンター 一式)

納入機器名称	
発注者	
契約金額 (円)	
納入日	

納入機器名称	
発注者	
契約金額 (円)	
納入日	

納入機器名称	
発注者	
契約金額 (円)	
納入日	

備考：1. 契約金額は総額を記すものとする。

2. 国(独立行政法人、公社及び公団を含む。)又は沖縄県若しくは沖縄県以外の地方公共団体と種類及び規模をほぼ同じくする契約を締結した実績を有し、これらのうち過去2箇年の間に履行期限が到来した2以上の契約を全て誠実に履行した実績について記すものとする。

3. 「契約書写し」と「履行を確認できる書類等の写し」を添付すること。

(第5号様式)

質 問 書
(マシニングセンター 一式)

令和 年 月 日

住所又は所在地
商号又は名称
代 表 者 名
担 当 者 名
電話番号
FAX 番号
E-mail

No.	仕様書の項目	質 問 内 容

(第6号様式)

委任状

私儀
任します。

を代理人と定め、下記の権限を委

記

1. 物品売買契約(マシニングセンター 一式)の入札に関する件

2. 代理人使用印



令和 年 月 日

住所

住所又は所在地
商号又は名称
氏 名

沖縄県工業技術センター 所長 殿

(第8号様式)

仕様比較表 (マシニングセンター 一式)

沖縄県工業技術センターの要求仕様	〇〇社仕様
<p data-bbox="421 400 763 427">マシニングセンター仕様書</p> <p data-bbox="147 504 763 531">1. 装置名 : マシニングセンター 一式</p> <p data-bbox="147 596 1010 683">2. 装置の構成 : 1) マシニングセンター本体、NC 装置 2) 付属品等</p> <p data-bbox="147 724 360 751">3. 仕様 :</p> <p data-bbox="197 783 293 810">○本体</p> <ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="259 818 1043 887">① 移動量 : X軸 : 700mm 以上、Y 軸 : 400mm 以上、Z 軸 : 380mm 以上であること<li data-bbox="259 911 1043 979">② テーブル上面から主軸端面までの距離 : 180mm~530mm の範囲をカバーすること<li data-bbox="259 1003 1043 1072">③ 作業面 (テーブル) 寸法 : 800mm×400mm 以上であること<li data-bbox="259 1096 741 1123">④ 積載重量 : 400kg 以上であること<li data-bbox="259 1155 913 1182">⑤ 主軸最高回転速度 : 10,000rpm 以上であること<li data-bbox="259 1214 689 1241">⑥ 最大主軸トルク : 40Nm 以上<li data-bbox="259 1273 763 1300">⑦ 主軸テーパ穴 : BT30 二面拘束主軸<li data-bbox="259 1332 1043 1401">⑧ クーラント装置 : クーラント装置は不要だが、切粉受けを付けること	<p data-bbox="1093 400 1559 427">○納入を予定する機種詳細 (型式等)</p>

- ⑨ 早送り速度：50 m/min 以上であること
- ⑩ 切削送り速度：最大 30000mm/min 以上であること
- ⑪ 工具収納本数(本)：14 本以上
- ⑫ 位置決め精度：軸の両方向位置決め繰返し性 (ISO230-2:2014) が 0.004mm 未満であること
- ⑬ 電源：AC 200V 3相 60Hz とする
- ⑭ 最大据え付けサイズ：2800mm×3000mm 以下
- ⑮ 自動工具長測定が可能なこと
- ⑯ タッチプローブを付属すること
- ⑰ ツール先端へのエアブローを付属すること
- ⑱ 天井カバー、電気集塵式ミストコレクターを備えること
- ⑲ 機内灯、オイル自動潤滑、ポータブル手動パルス発生器を付属すること
- ⑳ 外部給油方式による MQL 加工が可能な装置を付属すること

○NC 装置

- ① 同時制御軸数：3 軸以上
- ② プログラム記憶容量：3GB 以上
- ③ ブロック先読み：100 ブロック以上の先読みを行い、経路を補正する機能を有すること
- ④ インターフェイス：Ethernet および USB によるデータ入力ができること

⑤ 最小設定単位：0.001mm 以下

○付属品等

- ① 初期運転に必要な工具、油脂類を付属すること
- ② 付属ツール、刃物（詳細は別紙1に記載）
 1. BT30 二面拘束タイプコレットチャック式ホルダー、コレット、ナット、スパナ
 2. ミーリングチャック、ストレートコレット
 3. ドリルチャック、モーターパホルダ
 4. タッパー、コレット
 5. プルスタッドボルト
 6. 型削り用カッタ、アーバ、インサート、セットボルト
 7. 油圧バイス
 8. ツールワゴン
 9. 刃先位置測定器
 10. MQL用オイル

4. 納入及び操作説明：

- ① 納入場所は当センター内の指定の場所とする
- ② メーカーにて組み立て、試運転・検査後、納入すること
- ③ 据付等に必要な作業、接続部品等（ケーブル、エアー接続など）は全て受注者で準備すること

④ 納入時に電源、エア等の接続、動作確認、精度確認、CAMとの連携等、装置が正常に起動し実用できることの確認を行うこと。確認に必要な装置、消耗品等あれば受注者にて準備すること

⑤ 取扱説明書、メンテナンス、取扱いの簡易マニュアル（日本語対応）を2部以上有すること

5. 保証等

① 保証期間内の機器の故障、その他不具合等により発生する修繕費、旅費、輸送費等の一切の負担は、受注者の負担とする。

② メーカー保証：1年以上であること

③ 国内にサービス拠点を有すること

6. 納期

令和9年1月31日

7. その他

当仕様書の内容について疑問のある場合は、担当者に確認を行うこと。納入仕様の決定について、事前に担当者に確認を行うこと

(第9号様式)

入札保証金還付請求書

- 1 入札件名 :
- 2 請求金額 : ¥
- 3 還付の事由 : 入札終了のため

上記のとおり入札保証金の還付を請求します。

令和 年 月 日

住所又は所在地

商号又は名称

代表者氏名

印

沖縄県工業技術センター 所長 殿

(口座振込先)

金融機関名

預金種類

口座番号

口座名義