

マシニングセンター仕様書

1. 装置名 : マシニングセンター 一式

2. 装置の構成 : 1) マシニングセンター本体、NC 装置
2) 付属品等

3. 仕様 :

○本体

- ① 移動量：X軸：700mm 以上、Y 軸：400mm 以上、Z 軸：380mm 以上であること
- ② テーブル上面から主軸端面までの距離：180mm～530mm の範囲をカバーすること
- ③ 作業面（テーブル）寸法：800mm×400mm 以上であること
- ④ 積載重量：400kg 以上であること
- ⑤ 主軸最高回転速度：10,000rpm 以上であること
- ⑥ 最大主軸トルク：40Nm 以上
- ⑦ 主軸テーパ穴：BT30 二面拘束主軸
- ⑧ クーラント装置：クーラント装置は不要だが、切粉受けを付けること
- ⑨ 早送り速度：50 m/min 以上であること
- ⑩ 切削送り速度：最大 30000mm/min 以上であること
- ⑪ 工具収納本数(本)：14 本以上
- ⑫ 位置決め精度：軸の両方向位置決め繰返し性（ISO230-2:2014）が 0.004mm 未満であること
- ⑬ 電源：AC 200V 3相 60Hz とする
- ⑭ 最大据え付けサイズ：2800mm×3000mm 以下
- ⑮ 自動工具長測定が可能なこと
- ⑯ タッチプローブを付属すること
- ⑰ ツール先端へのエアブローを付属すること
- ⑱ 天井カバー、電気集塵式ミストコレクターを備えること
- ⑲ 機内灯、オイル自動潤滑、ポータブル手動パルス発生器を付属すること
- ⑳ 外部給油方式による MQL 加工が可能な装置を付属すること

○NC 装置

- ① 同時制御軸数：3 軸以上
- ② プログラム記憶容量：3GB 以上
- ③ ブロック先読み：100 ブロック以上の先読みを行い、経路を補正する機能を有すること
- ④ インターフェイス：Ethernet および USB によるデータ入力ができること
- ⑤ 最小設定単位：0.001mm 以下

○付属品等

- ① 初期運転に必要な工具、油脂類を付属すること
- ② 付属ツール、刃物（詳細は別紙 1 に記載）
 1. BT30 二面拘束タイプコレットチャック式ホルダー、コレット、ナット、スパナ
 2. ミーリングチャック、ストレートコレット
 3. ドリルチャック、モールテーパホルダ
 4. タッパー、コレット
 5. プルスタッドボルト
 6. 型削り用カッタ、アーバ、インサート、セットボルト
 7. 油圧バイス
 8. ツールワゴン

- 9. 刃先位置測定器
- 10. MQL用オイル

4. 納入及び操作説明 :

- ① 納入場所は当センター内の指定の場所とする
- ② メーカーにて組み立て、試運転・検査後、納入すること
- ③ 据付等に必要な作業、接続部品等（ケーブル、エアー接続など）は全て受注者で準備すること
- ④ 納入時に電源、エアー等の接続、動作確認、精度確認、CAMとの連携等、装置が正常に起動し実用できることの確認を行うこと。確認に必要な装置、消耗品等あれば受注者にて準備すること
- ⑤ 取扱説明書、メンテナンス、取扱いの簡易マニュアル（日本語対応）を2部以上有すること

5. 保証等

- ① 保証期間内の機器の故障、その他不具合等により発生する修繕費、旅費、輸送費等の一切の負担は、受注者の負担とする。
- ② メーカー保証：1年以上であること
- ③ 国内にサービス拠点を有すること

6. 納期

令和9年1月31日

7. その他

当仕様書の内容について疑問のある場合は、担当者に確認を行うこと。納入仕様の決定について、事前に担当者に確認を行うこと