

仕 様 書

1. 件名 : 万能材料試験機及びオートグラフ校正業務委託

2. 仕様

2.1 島津万能試験機 UHF-1000kNXR 点検調整および JCSS 校正

2.1.1 点検調整

- ・点検項目
 - (設置状況の確認) 水平度等
 - (引張試験機能) つかみ装置の偏心、つかみ装置の緩み、つかみの状態
 - (圧縮機能) 耐圧盤の偏心、上耐圧盤、下耐圧盤の加圧面の状態
 - (引張・圧縮共通機能) 破断による力検査、零点の戻り、構造異常の確認
 - (最大力) 駆動部の作動状態、力の増減、指示の脈動、零点の戻り
 - (安全装置) 安全装置、リミットスイッチの動作チェック
- ・グリスアップ
- ・試験力精度点検・調整

2.1.2 JCSS 校正

- ・計量法に基づく JCSS 登録事業者による校正を実施すること。
- ・試験力の測定範囲はメーカー仕様範囲 装置フルスケール 1000kN～4kN 0.4%から実施する事。
- ・指示値の 0.7%を超える場合は調整を行うこと。
- ・破断試験を実施して、装置に問題のない事を確認する事。なお、この際、装置の専用ソフト TRAPEZIUM を使用して測定結果を確認すること。
- ・耐圧確認を実施し、装置の油漏れ等問題ない事を確認する事。また、この際試験力制御にて実施し、適切な制御ができていないか確認する事。
- ・校正方法 JIS B 7721 による
- ・作業完了後 JCSS 認定シンボル付き校正証明書を納入すること。

2.2 島津オートグラフ AG-50kNXV 点検調整および JCSS 校正

2.2.1 点検調整

- ・ロードセルの交換を実施して、引張・圧縮方向の試験力調整及び登録を実施すること。
- ・点検項目
 - (外観検査) 締結部、配線、しゅう動部、ハメアイ部、潤滑、ベルトなどの状況
 - (クロスヘッドコントローラの機能) スイッチ・キーの動作、クロスヘッドの動作速度
 - (クロスヘッドポジションの機能) スイッチ・キーの動作、ポジションのカウント
 - (ロードアンプの機能) スイッチ・キー各部の動作、ゼロ点調整およびキャリブレーションが正常にできること。
 - (治具の取り付け確認) ロードセル、チャック、圧盤等の脱着。
 - (安全機能) リミットスイッチ、EMERGENCY スイッチ、試験力過負荷により停止する

こと。

(伸び計) 島津ビデオ式非接触伸び計 (TRview) の点検・検証

- ・ グリスアップ
- ・ 試験力精度点検・調整

2.2.2 JCSS 校正

- ・ 計量法に基づく JCSS 登録事業者による校正を実施すること。
- ・ 試験力の測定範囲はメーカー仕様範囲 フルスケール 50kN～0.025kN 0.05% 各々 引張・圧縮方向での検査実施を行うこと。
- ・ 指示値の 0.7%を超える場合は調整を行うこと。
- ・ 破断試験を実施して、装置に問題のない事を確認する事。なお、この際、装置の専用ソフト TRAPEZIUM を使用して測定結果を確認すること。
- ・ 耐圧確認を実施し、装置の安定性の確認を行う事。この際試験力制御にて実施し、適正な制御ができていないか確認する事。
- ・ 校正方法 JIS B 7721 による
- ・ 作業完了後 JCSS 認定シンボル付き校正証明書を納入すること。

2.2.3 非接触伸び計 TRV の校正

- ・ フルスケール 40mm 測定下限 1%として校正を実施し、測定結果を提出すること。またこの際使用した校正機器のトレサビリティ体系図及びトレサビリティ証明書も合わせて提出すること。
- ・ 40mm～100mm については 40.50.60.70.80.90.100 と測定確認し、問題ない事を報告する事。
- ・ 校正方法 JISB7741 による

3. 作業について :

- 3.1 作業場所は当センター内の指定の場所とする。
- 3.2 作業に必要な標準器、工具等は全て受注者にて準備すること。
- 3.3 校正終了後、校正日、校正機関を明記した銘板を装置に貼付すること。

4. 作業期間 :

契約締結日から令和 7 年 12 月 26 日 (金) までの間の、工業技術センターの勤務時間内 (平日 8 時 30 分から 17 時 15 分) に作業を実施すること。