(第1号様式)

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター 所長 殿

住所又は所在地商号又は名称氏名

一般競争入札参加資格確認申請書

一般競争入札に参加を希望しますので、下記のとおり関係書類を提出します。 なお、契約を締結する能力を有しない者及び破産者で復権を得ない者でないこと並 びに、申請書類の内容について事実と相違ないことを誓約します。

記

- 1 公告年月日 令和7年10月15日
- 2 契約名 粉体物性測定装置一式 売買契約
- 3 納品場所 沖縄県工業技術センター (沖縄県うるま市字州崎 12-2)
- 4 一般競争入札参加資格確認

申請書記載責任者名	電話番号
-----------	------

- 5 資格確認事項
 - (1) 本県の「競争入札参加資格者名簿」への登録を確認する書類として、沖縄県物品管理課より通知される「審査結果通知書」の写しを添付して下さい。
 - (2) 購入物品に関し、点検整備の体制及び部品等の供給体制が確立されており、かつ、 故障時の障害を速やかに復旧させるための対応ができる者であることを確認できる 書類(任意様式)を添付して下さい。
- 6 留意事項
 - (1) 提出された申請書類のみで資格を判断できないときは、申請書記載責任者へ連絡して確認いたします。

一般競争入札参加辞退届

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター 所長 殿

(一般競争入札者)

住所又は所在地

商号又は名称

氏 名

印

(代理人)

氏 名

件名:

入札日時:

上記の入札について参加を申し出いたしましたが、弊社の都合により入札参加を辞退します。

(第3号様式)

入札保証金納付書発行依頼書 (現金で納付する場合使用)

令和 年 月 日

沖縄県工業技術センター所長 殿

住所又は所在地 商号又は名称 氏 名 電話番号

印

下記により、物品購入の一般競争入札に参加したいので、入札保証金納付の為の納付書の発行をお願いします。

記

参加入札 :

入札保証金額

千	百	十	億	千	百	+	万	千	百	十	円

注 金額の記入は、算用数字を使用して鮮明に記載し、 その頭部に「¥」を記入して下さい。

同種・同規模契約の履行実績

(粉体物性測定装置 一式)

納入機器名称	
発注者	
契約金額 (円)	
納入日	
納入機器名称	
発注者	
契約金額(円)	
納入日	
納入機器名称	
発注者	
契約金額(円)	
納入日	

備考:1. 契約金額は総額を記すものとする。

- 2. 国(独立行政法人、公社及び公団を含む。)又は沖縄県若しくは沖縄県以外の地方公共団体と種類及び規模をほぼ同じくする契約を締結した実績を有し、これらのうち過去2箇年の間に履行期限が到来した2以上の契約を全て誠実に履行した実績について記すものとする。
- 3.「契約書写し」と「履行を確認できる書類等の写し」を添付すること。

質 問 書 (粉体物性測定装置 一式)

令和 年 月 日

住所又は所在地 商号又は名称 代 表 者 名 担 当 者 名 電話番号 FAX番号 E-mail

No.	仕様書の項目	質 問 内 容

委 任 状

私儀

を代理人と定め、下記の権限を委

任します。

記

- 1. 物品売買契約(粉体物性測定装置 一式)の入札に関する件
- 2. 代理人使用印

令和 年 月 日

住 所

住所又は所在地 商号又は名称 氏 名

沖縄県工業技術センター 所長 殿

入	札	書 (工事を降	除く)				
入札金額	億	千	百 拾	万	千	百	拾	円
入札の目的	物品壳	哲翼契約(粉·	体物性測定	定装置 —	一式)			
引渡の場所		!工業技術セ]県うるま市		-2)				
引渡の期限	契約の)日から 120	日以内					
引渡の方法	検収後	经引渡						
入札保証金額								
		内		訳				
品名規	格	数量	単	価	金	額	備	考

上記金額にその 100 分の 10 に相当する金額を加算した金額(当該額に 1 円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てた金額)をもって納入したいので御呈示の設計書、仕様書、契約条項(請書条項)及び財務規則(昭和 47 年沖縄県規則第 12 号)並びに御指示の事項を承知して入札いたします。

一式

令和 年 月 日

粉体物性測定装置

入札者住所又は所在地商号又は名称氏名

印

沖縄県工業技術センター所長 殿

仕様比較表(物性測定装置 一式)

沖縄県工業技術センターの要求仕様	○○社仕様
品名および数量	○納入を予定する機種詳細(型式等)
粉体物性測定装置 一式 (装置構成) 1. 粉体物性測定装置本体 (PT-X) (タップ密度計測ユニット・付属部品 50 点付) 2. 分散度ユニット 3. 電子天秤 4. PC	
仕様	
1. 粉体物性測定装置本体 (タップ密度計測ユニット・物性測定に必要な全ての付属部品 (50 点)を含む)および分散度ユニット ①測定項目は、10 種類 (安息角、崩潰角、差角、ゆるめかさ密度、固めかさ密度、圧縮度、分散度、均一度、凝集度、スパチュラ角)であり、各測定から Carr の流動性指数、噴流性指数を評価できること ②篩振動数は、3000 (50Hz)・3600 (60Hz) V.P.M、篩振幅は、0.5~3mm、自動制御で PC 画面にデジタル表示できること、センサー本体内蔵型であること 3安息角、崩潰角、差角およびスパチュラ角に係る角度測定 a. 角度測定は、CCD カメラ画像処理による角度計算方式であること b. 角度の精度は、最小読取り分解能 0.1 度以下で、角度の測定範囲は、0~90 度であること	

- c. 角度測定用バックライトを有し、背部から投影撮像した検体の輪郭 を抽出できること
- ④質量測定は、本体 CPU にてプログラムコントロール測定でき、自動 秤量と自動記録ができること
- ⑤タップ密度計測ユニット
- a. ユニット構成は、専用メスシリンダー(100mL)、メスシリンダーホルダー、計測ユニット、専用シュート、専用ソフト、専用アタッチメントであること
- b. 日本薬局方・川北式・米国試験材料協会(American Society for Testing and Materials: ASTM International)に対応したタップ密度が計測でき、各規格に準拠した方法でタップ動作、粉面計測を行えること、100mL 容量で測定できる付属品が揃っていること、各種条件設定は PC で行えること
- c. タッピングストロークは 18mm であること
- d. タッピング回数は、 $1 \sim 9,999$ 回以内で任意設定できること
- e. タップ密度計測のためのタッピングストローク可変機能は、 3,10,14,20,30,40mm の 6 段階のストロークであること
- f. タップ密度計測のための6段階のストロークに対応したタッピング 速度可変機能は、Normal:100、60、60、60、60、60、60回/分、 Fast:250、200、160、140、120、100、80回/分であること
- ⑥操作·表示部は防塵・防滴 PC であること
- ⑦付属部品として、物性測定に必要な以下(*)に示す全ての付属部品 50 点、角度計測用バックライト(平均寿命 4 万時間以上)タッピングバー、本体カバー背面に設置する通気孔フィルターが付いていること
- ⑧単相交流 100V (50Hz/60Hz) 電源で動作し、据え付けに必要な配管 および電源ケーブルー式があること

付属部品(*):

付属部品は、フルイ 1700、フルイ 710、フルイ 355、フルイ 250、フルイ 150、フルイ 75、フルイ 45、フルイオサエ、スペースリング、ロートシュートアタッチメント(2 個)、フルイホルダー、スコップ、ブレード、ハケ(2 本)、凝集度アタッチメント、凝集度フルイオサエ、キャップ、かさ密度測定カップ、タッピングリフトバー、かさ密度用バット、シュート、固定シュート、シュートブラケット、安息角測定テーブル、安息角測定ロート(ϕ 7mm)、安息角測定ロート(ϕ 5mm)、スパチュラ・安息用バット、バット固定ユニット、スパチュラ測定ユニット、スパチュラ用枠、ウオッチグラス、分散度ユニット(除塵ホース付)、分散度シリンダー、パーツボックス(付属品用)(2 個)、エアーフィルター、パソコン通信ケーブル、カメラ通信ケーブル、電源ケーブル、USB プロテクトキー、簡易ダストコレクタージョイント、テーブル差込口蓋、タップボス蓋、コネクターカバー、水準器、統計的解析ソフトウェア、分散度防塵カバー、凝集度用バット、分散度用シュート、6角レンチ(4mm)、角レンチ(3mm)であること

2. 電子天秤

- ①秤量可能重量は 2,200 g 以上であること
- ②最小表示は 0.01g 以下であること
- ③校正分銅内蔵型であること
- ④100 V 電源で動作すること

3. PC

- ①コンピューターの OS は、Win11 Professional (64Bit) 以上であること
- ②CPU は Core™ i5-1145G7 以上であること

- ③メモリは 8 G 以上、SSD は 256 G 以上であり、100 V 電源で動作する こと
- ④ディスプレイは、LED バックライト付 14.0 型 HD 以上であること
- ⑤本装置の制御およびデータ解析を行うための全てのソフトウェアを インストールしていること

成績書・取扱説明書

- 1. 納品確認試験成績書 1部
- 2. 日本語の取扱説明書 1部 (紙媒体または電子媒体)

検収条件等

- 1. 納入場所は沖縄県工業技術センター内の指定の場所とする
- 2. 据付等に必要な作業は全て受注者にて準備すること
- 3. 納入完了後、本仕様書に定められた性能を有していること、装置が 正常に起動し実用できることを示すこと、同時に取扱説明を実施し サンプルを用いて全ての試験を一通り行うこと

保証等

- 1. 保証期間は検収の日から1年間とし、この期間内に通常の使用条件で発生した故障、破損、性能低下、その他の欠損事故については、受注者の責任において無償で速やかに取り替え、修理復旧等の必要な対策を行うこと
- 2. 保証期間内の機器の故障、その他不具合等により発生する修繕費、 旅費、宿泊費、輸送費等の一切の負担は、受注者の負担とし、修理 が長期に渡る場合は代替品を用意すること
- 3. 受注者は日本国内で技術的相談に速やかに応じられる体制を整え

るとともに障害発生時における連絡先を明確にすること 4. 障害等の不具合が発生した際に、専門的な技術者による状況確認及 び復旧措置等の現場対応ができるサービス体制が確立されている こと	
 納入期限	
契約後 120 日以内	

入札保証金還付請求書

1 入札件名:

2 請求金額 : ¥

3 還付の事由 : 入札終了のため

上記のとおり入札保証金の還付を請求します。

令和 年 月 日

住所又は所在地

商号又は名称

代表者氏名

印

沖縄県工業技術センター 所長 殿

(口座振込先)

金融機関名

預金種類

口座番号

口座名義