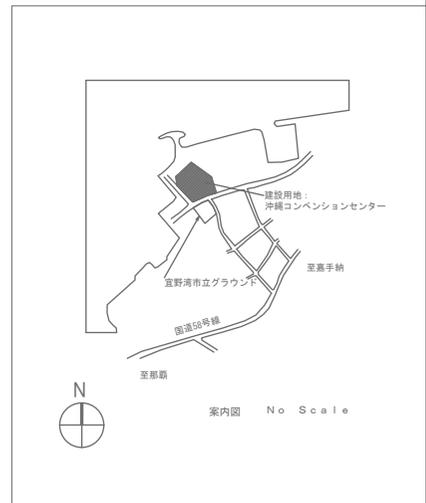
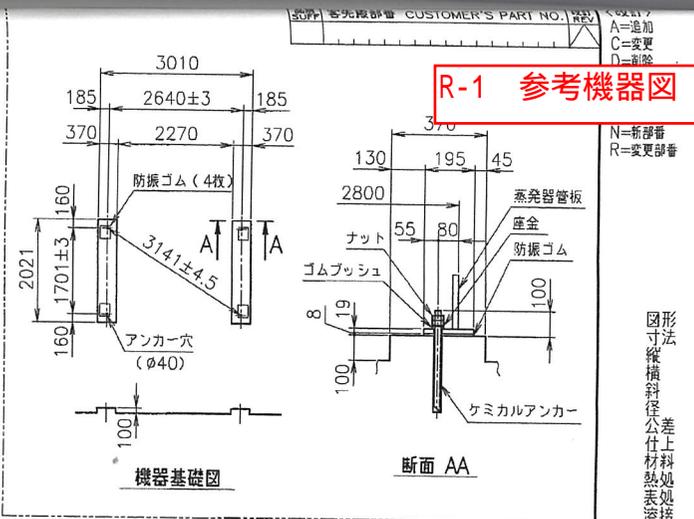
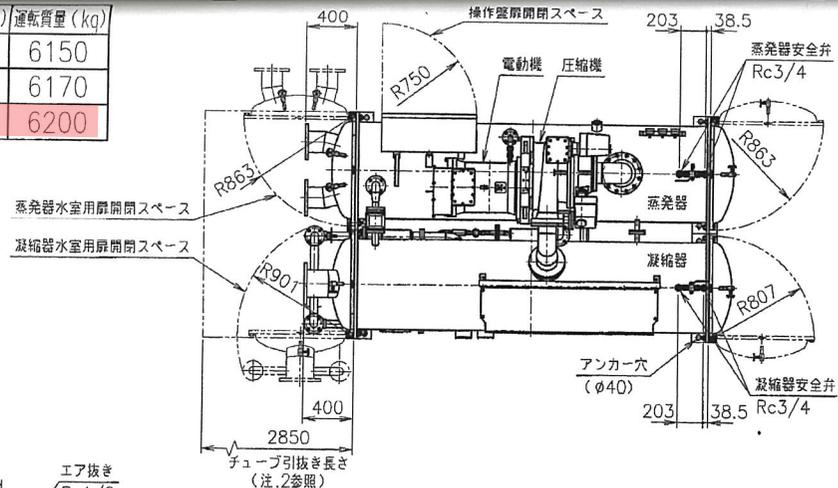


施工内容：
ターボ冷凍機3台（R-1、R-2、R-3）について
凝縮器、熱交換器の化学薬品洗浄等を行う。
詳細数量は「数量内訳書」のとおり。



全体配置図 A1:1/500 A3:1/1000

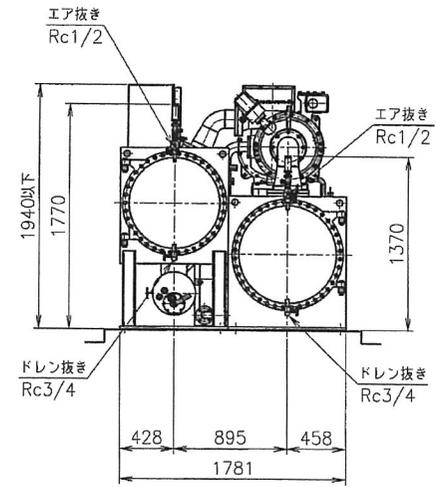
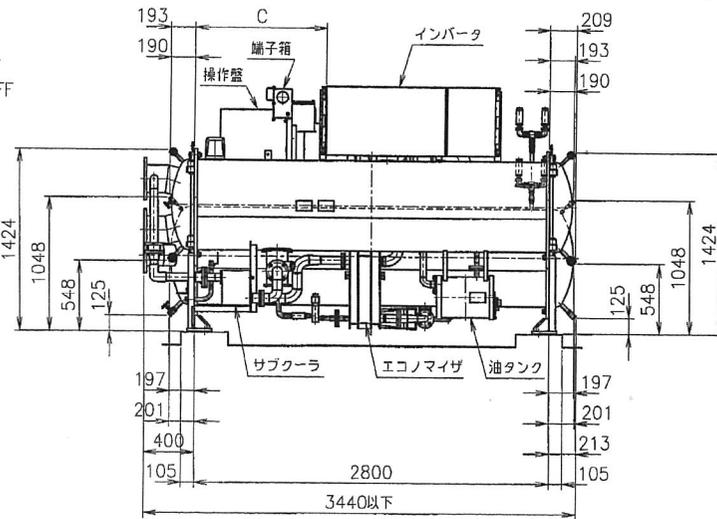
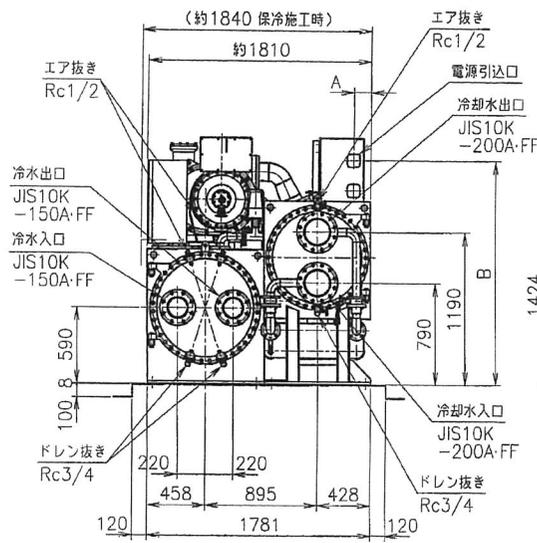
型式	A	B	C	機器質量 (kg)	運転質量 (kg)
ETI-25A	138	1750	1035	5050	6150
ETI-30A	153	1745	1025	5070	6170
ETI-35A	124	1750	1035	5100	6200



R-1 参考機器図

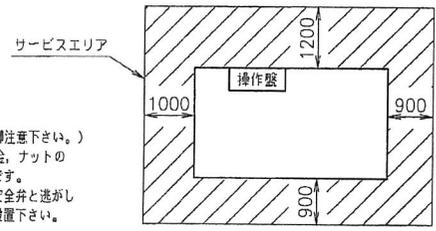
N=新部番
R=変更部番

図形寸法縦横斜径公差仕材熱処表溶加工電組記部番名称数事品確



注意事項

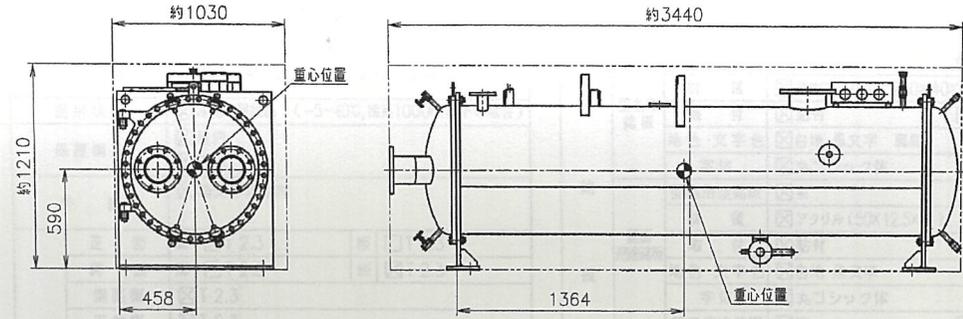
- サービスエリアとして前面に約1200mm、右面に約1000mm、左、後面及び上部に約900mm用意下さい。
- チューブ引き長さを、ノズル側もしくは折返し側に取って下さい。
- 本冷凍機に冷水・冷却水を接続する場合、配管質量が冷凍機本体にかからない様に、配管部にサポートを取り付け下さい。
- 冷水・冷却水の配管接続は、JIS-10K フランジとします。
- 冷水・冷却水の配管温度計は客先にて手配取り付け下さい。
- 圧縮機・電動機ユニットの吊り上げ用フックを用意下さい。(圧縮機・電動機の質量は約950Kgです。)
- 搬入口の寸法は長さ、巾、高さを参照の上、各々充分な余裕をみて御計画下さい。(上記寸法は保冷なしの寸法です。保冷施工後は保冷厚さ分だけ寸法が大きくなりますので御注意下さい。)
- 防振ゴム、ゴムプッシュはMHI手配品です。ケミカルアンカーボルト、レジンカプセル、座金、ナットの取扱区分については仕様書御参照下さい。ケミカルアンカー設定工事は客先御施工程内です。
- 安全弁以降安全な場所まで大気開放するための逃がし配管を客先にて御施工下さい。また安全弁と逃がし配管との接続部には必ずフレキシブル継手を御使用頂き、逃がし配管には適切なサポートを設置下さい。
- ケミカルアンカーはアンカー位置寸法記録を参照の上、機器搬入までに御施工下さい。



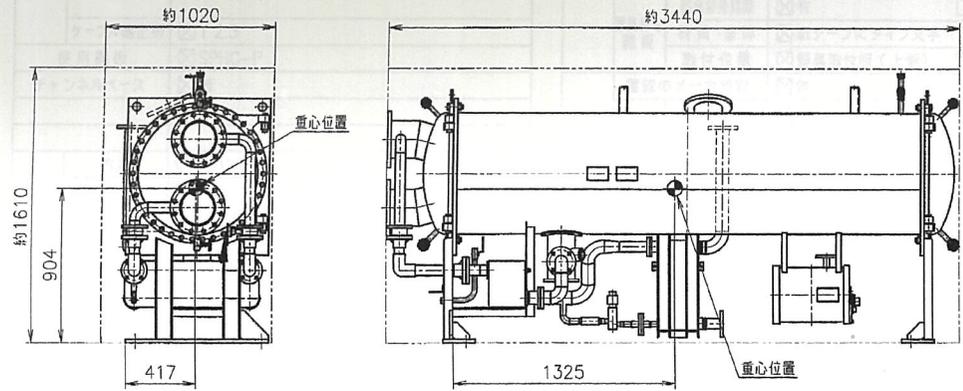
設計震度：0.6G~1.5G

訂符 MARK	訂符 REV.NO.	年 月 日 DATE	点 検 CHKD	尺 度 SCALE	形 式 MODEL	親 部 番 NEXT ASSY	特別配布先
上田	HCM1933	110804	新田	1:40	ETI-25A,30A,35A		1
和島	HCM1913	110704	録田				2
長谷川				名 称 NAME	マシンレイアウト (指定設備)	AUT	3
川				名 称 NAME	MACHINE LAYOUT		4
伊				図 種 類 DWG NO.	HCM073A071~		5
藤				品 別 SUFFIX			6
				訂 入 符 REV.MARK	B		7
				製 別 標準配布 ST.DISTR.	1/1	AY	8
				製 別 標準配布 ST.DISTR.			9
客先最新出庫番号 CUSTOMER'S ECO NO.	三菱重工業株式会社 冷凍事業本部 MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.			参考部番 REF.PART NO.	HCM073A044	翻 訳	A3

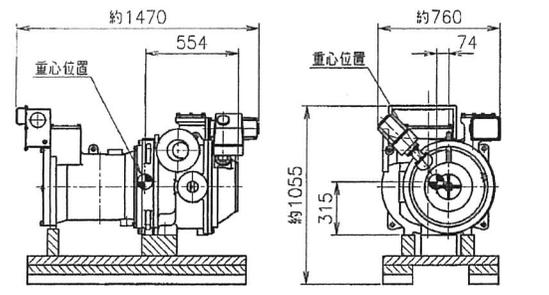
R-1 参考機器図



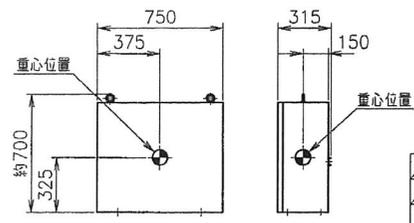
蒸发器ユニット 搬入質量 約1770Kg



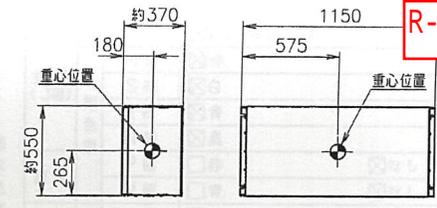
凝縮器ユニット 搬入質量 約1920Kg



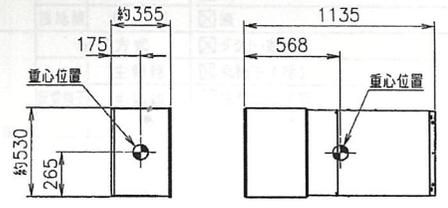
圧縮機・電動機ユニット 搬入質量 約1050Kg



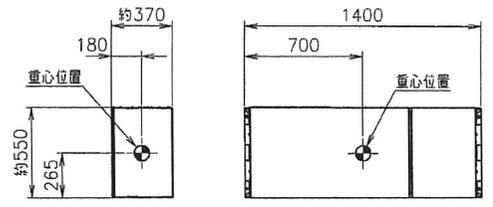
操作盤 搬入質量 約60Kg



インバータ 搬入質量 約120Kg (ETI-25A)



インバータ 搬入質量 約140Kg (ETI-30A)



インバータ 搬入質量 約170Kg (ETI-35A)

吸込み管・その他 搬入質量 約230Kg

注意事項

1. 圧縮機・電動機ユニットの搬入質量には、スクッド質量 (100Kg) を含んでいます。

3分割搬入

N=新部番
R=変更部番

図形法
寸法
縦横斜径
公差
仕材
熱表
接合
加工
部名
組記
部名
個数
記号
確

訂符
MARK

業別毎サイズ
A3=1

特別配布先	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9

尺度 SCALE 1:30	形式 MODEL ETI-25A,30A,35A	親部番 NEXT ASSY	特別配布先
訂符 MARK HCM1940	訂番 REV.NO. 110817	年月日 DATE 録田	点検 CHKD
製図 DRAWN 川伊	製図 CHKD 伊藤	製図 DWG NO. 110629	品別 SUFFIX A
名称 NAME SHIPPING OUTLINE	図種 図番 HCM009A036~	訂入符 REV.MARK A	業別 標準配布 ST.DISTR. 1 AY
認可 APPD 上田	校閲 CHKD 和島	製図 DRAWN 川伊	製図 CHKD 伊藤
客先廠新出EO番号 CUSTOMER'S ED NO.	三菱重工株式会社 冷熱事業本部 MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES,LTD.	参考部番 REF.PART NO. HCM009A03.4	翻訳 訳 A3

