

ファイバーレーザー加工機 仕様書

1. 装置名：ファイバーレーザー加工機

2. 装置の構成

- ・ 本体
- ・ NC 装置
- ・ CAM
- ・ その他

3. 仕様

(1) 本体

●加工機本体

- ・ IPG 社製の発振器で 3 kW 以上
- ・ 加工範囲 XY 平面 1,200×1,200 mm 以上
- ・ ワークサイズ 1,200×1,200 mm 以上
- ・ X 軸最大移動速度 70 m/min 以上
- ・ Y 軸最大移動速度 70 m/min 以上
- ・ Z 軸ストロークが 80 mm 以上で、曲げ加工後に追加工できること。
- ・ 位置決め精度±0.05(mm/m)以内
- ・ 繰り返し精度±0.05(mm/m)以内
- ・ SS 材板厚 12 mm 以上の切断ができること(アシストガス：酸素)
- ・ SUS 材板厚 8 mm 以上の切断ができること(アシストガス：窒素)
- ・ アルミ材板厚 5 mm 以上の切断ができること(アシストガス：窒素)
- ・ Z 軸に非接触式の倣い装置を装着し、切断加工中にワークとノズルの距離を一定に保つ機能を有していること。
- ・ 作業者の安全のため全面カバーを備えること。
- ・ 加工能力に相当する集塵機(粉塵爆発に対応した機器)を装備すること。
- ・ 切断能力にあったエアコンプレッサーを有すること。
- ・ 3相 200 V で動作すること。
- ・ チラーユニット、冷凍式エアドライフィルターを有すること。

●NC 装置

- ・ オペレーションシステムが日本語であること。
- ・ CPU は 64 ビット、windows 対応であること。
- ・ 17 インチ以上の液晶モニターを有すること。
- ・ 最小指令単位は 0.001 mm 以下であること。

- ・ USB でデータの入出力ができること。

- CAM

- ・ オペレーションが日本語であること。
- ・ 高精度な加工時間見積・チェックが行えること。
- ・ プログラム再開機能を有すること。
- ・ ネスティング機能を有すること。
- ・ ミクロジョイント機能を有すること。

- その他

- ・ ノズルの清掃・交換作業がユーザーサイドで行える
- ・ ノズルの交換に際して必要な芯だし調整作業がユーザーサイドで行える。
- ・ 加工機本体が 5,200 mm(奥行)×4,000 mm(幅)スペース内に設置できること
- ・ 故障時の連絡体制として、保守要員への連絡が、電話、電子メール、FAX、携帯電話のいずれかの方法で確保できること。また、企業の機器使用に影響しないよう早急な対応が求められるため、国内にサービス拠点があり、日本語で対応可能な技術者が複数人いること。24 時間(1 営業日)以内に初期対応が取れること。

4. 納入及び操作説明

- (1) 納入場所は当センター内の指定場所とする。
- (2) 指定場所への搬入、設置、調整及び取扱い説明を実施すること。
- (3) 納入時に電源接続、動作確認等、装置が正常に起動し実用できることの確認を行うこと。
- (4) その他の疑義については、担当職員との協議の上でその指示に従うこと。
- (5) 日本語による取扱説明書および簡易マニュアルを各 1 部以上有すること。

5. 保証

- (1) 保証期間内の機器の故障、その他不具合等により発生する修繕費、旅費、宿泊費、輸送費等の一切の負担は、受注者の負担とする。
- (2) 保証期間内の修繕に関しては、原則として機器設置場所での対応とする。
- (3) メーカー保証は 1 年以上であること。

6. 納期：2026 年 1 月 30 日