

短期課程

板金溶接科

入学金・授業料
無料

何を学ぶの？

- 造船所、鉄工所等で使用する溶接の仕方・仕組み
- 金属材料の種類や特性
- 製図法やCADの取扱い
- 自動車の仕上げ板金作業



どんな人が学んでいるの？

- 溶接の仕事がしたい人
- 自動車板金・塗装の仕事がしたい人
- 金属加工に関する資格を取りたい人

学んだあとは？

- 溶接・製缶工の企業への就職
- 板金・塗装工の企業への就職



どんな資格が取れるの？

<修了時に取得可能な資格>

- ①ガス溶接技能講習修了証
- ②小型移動式クレーン運転技能講習修了証
- ③玉掛け技能講習修了証
- ④アーク溶接特別教育修了証
- ⑤クレーン特別教育修了証
- ⑥粉じん作業従事者特別教育修了証
- ⑦自由研削といし取替え及び試運転関係特別教育修了証

<在校中に任意で取得可能な資格>

- ①JIS溶接技能者評価試験（被覆アーク溶接、半自動アーク溶接、TIG溶接）
- ②危険物取扱者乙種第4類
- ③有機溶剤作業主任者技能講習修了証

カリキュラムの概要

分類	訓練科目	教科内容	時間
学科	機械工学概論	機械要素、機構と運動、原動機、機械一般	20
	電気工学概論	電気理論、直流と交流、変圧、電気回路、電力と三相交流	20
	塑性加工概論	せん断加工、曲げ加工、絞り加工、特殊成形加工及び圧縮加工	20
	生産工学概論	生産の合理化、計画と統計、品質管理、工程改善、設備保全	20
	材料力学	材料の力学的性質、荷重と応力、曲げとたわみ、ねじりとひずみ	20
	金属材料学	金属の組織、金属材料	20
	製図	図学、基礎製図、JIS規格	20
	溶接法	被覆アーク溶接法、炭酸ガスアーク溶接法、TIG溶接法、ガス溶接・溶断法、電気抵抗溶接法	60
	測定法	測定法概説、測定用具・機器、長さ、面、角度、温度、重量	20
	安全衛生	産業安全、労働衛生、安全衛生管理、関係法規、危険回避、事故予防、トラブルシューティング	30
	展開図	展開図	30
	特殊溶接法	MIG溶接法、プラズマ溶接法、レーザ溶接法、その他特殊溶接法	90
	試験法及び検査法	試験機器、材料試験、非破壊検査	30
	自動車構造	車体の構造と機能、車体整備、損傷診断	40
自動車板金	自動車塗装、補修	20	
実技	測定基本実習	寸法測定、形状測定、長さ、面、角度、温度、重量	20
	機械操作基本実習	工作機械、板金機械	30
	溶接基本実習	ガス溶接、被覆アーク溶接	90
	熱切断基本実習	ガス溶断、プラズマ切断	30
	プレス加工基本実習	手板金実習、金属成形機械による加工実習、自動送り装置の操作及び調整	30
	コンピュータ操作基本実習	ビジネスソフトの基本操作	30
	CAD基本実習	CAD基本操作、基本図形作成、図面作成	30
	安全衛生作業法	安全衛生作業法、作業手順書作成	20
	特殊溶接実習	炭酸ガスアーク溶接、TIG溶接、MIG溶接	140
	自動車板金	自動車板金	120
	自動車塗装	自動車塗装	70
試験及び検査実習	形状測定、材料試験、非破壊検査	40	

どんな企業に就職している？（順不同）

- ・ 有限会社 系工房
- ・ 有限会社 豊見山鉄工
- ・ 日乃出鉄工 株式会社
- ・ 有限会社 与那原自動車整備センター
- ・ ニューオートサービス城間
- ・ 沖縄日野自動車 株式会社
- ・ 株式会社 拓琉金属
- ・ 有限会社 宮城工業
- ・ 株式会社 OTM
- ・ 株式会社 沖縄金属
- ・ 沖縄県 中古自動車販売商工組合 他

◇修了生の声 比嘉 敬貴（板金溶接科 平成26年3月修了）



私は、中学生の頃からバイクと自動車が好きでした。好きなことを仕事にしたいと思い浦添職業能力開発校の板金溶接科に入校しました。

訓練生活では、午前中は講義を行い、午後は実習を行うという生活を送りました。講義では溶接や金属加工、自動車板金の知識を幅広く学ぶことができました。実習では、講義で習ったことの実践を繰り返し行うことで溶接や自動車板金の基礎を固めることができました。

また訓練中には、数多くの資格取得の機会にも恵まれ資格取得できました。仕事をしていてよりも時間の余裕があったので集中して資格取得に向けての勉強ができました。

このような訓練を1年間行い現在、株式会社OTM（オキナワトヨタモーターズ）に入社しました。入社後は、自動車整備経験者の方々が多くいて、まわりに置いていかれないように必死で仕事を覚えている毎日です。当社では1年間の実務経験を積むと自動車整備士3級の受験資格が得られますので、今はこの試験に合格することを目指し日々スキルを磨いています。